

Contents Crane data

Designation	Identification	No. of pages
Main assembly drawing	C1-01.00045699-00	1
Denomination of Tower crane components	4542-01	1
Technical data sheet	K320 1468	1
Safety devices	C1-04.00043032-00	1
3 tons counterweight blocks	C1-72.00037361-02	1
500 kg counterweight	C1-72.00037362-00	1
Hook certificate	420596	1
Hoist wire certificate	DN011219	1
Trolley wire certificate	DN011653	1
Declaration of conformity	K320 1468	1

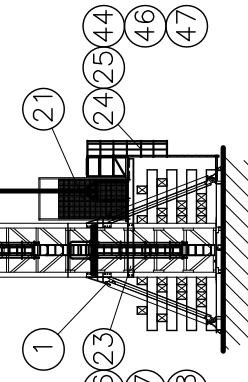
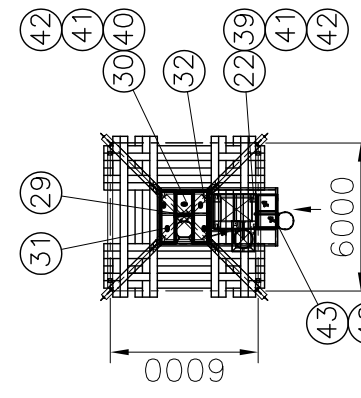
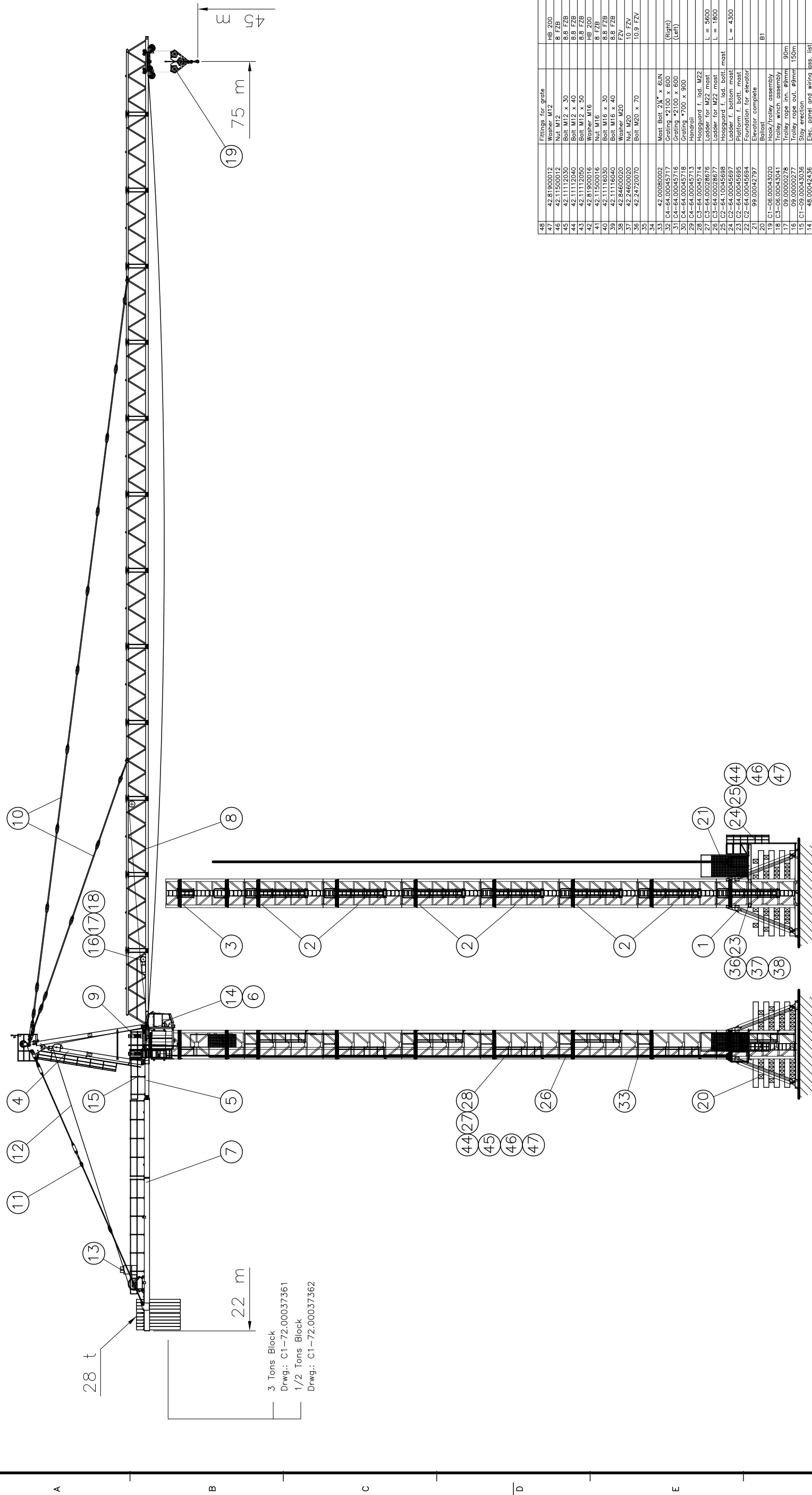
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF
NORCRANES A/S AND MAY NOT BE
REPRODUCED IN WHOLE OR PART
WITHOUT PERMISSION.

28 t

3 Tons Block
 Drwg.: C1-72.00037361

1/2 Tons Block
 Drwg.: C1-72.00037362

22 m



Part	Designation	Material	Quantity	Unit	Remarks
48	42.81900012	Washer M12	128		
47	42.11500012	Nut M12	128		
46	42.11112030	Bolt M12 x 30	70		DIN 934
45	42.11112040	Bolt M12 x 40	42		DIN 931
44	42.11112050	Bolt M12 x 50	4		DIN 931
43	42.81900016	Washer M16	46		
42	42.81900016	Nut M16	46		
41	42.11116030	Bolt M16 x 30	36		DIN 934
40	42.11116040	Bolt M16 x 40	16		DIN 933
39	42.84600020	Washer M20	16		DIN 6916
38	42.84600020	Nut M20	16		DIN 6916
37	42.24600020	Nut M20 x 70	8		DIN 6915
36	42.24720070	Bolt M20 x 70	8		DIN 6914
35					
34	42.00000022	Meat Bolt 2 1/2" x 60UN	56		9 504
33	42.00000022	Grating 100 x 600	9		360
32	42.00000022	Grating 700 x 900	9		342
31	42.00000022	Grating 700 x 900	9		172
30	C4-64.00045718	Handrail	8		64
29	C4-64.00045713	Hoopguard f. lod. M22	7		189
28	C3-64.00045714	Hoopguard f. lod. M22	8		44 352
27	C3-64.00028676	Leader for M22 mast	8		L = 5600
26	C3-64.00028677	Leader for M22 mast	8		L = 1800
25	C2-64.00045899	Hoopguard f. lod. bott. mast	1		80
24	C2-64.00045899	Hoopguard f. lod. bott. mast	1		492
23	C2-64.00045899	Platform	1		170
22	C2-64.00045894	Foundation for elevator	1		
21	99.00042797	Elevator complete	1		1100
20		Ballast	41		1875 76.9N
19	C1-06.00043020	Hook/trolley assembly	1		1110
18	C3-06.00043041	Trolley winch assembly	1		360
17	09.00000275	Trolley rope inn. 8mm	1		90m
16	09.00000275	Trolley rope out. 8mm	1		150m
15	C1-09.00043036	Stop section	1		130
14	48.00042436	Elec. panel and wiring ass. list	1		
13	C2-05.00043025	Hoist winch assembly	1		2300
12	09.00081115	Hoist rope 418mm	1		600m
11	C2-09.00043016	Counterjib stay arr.	1		906
10	C1-09.00043010	Jib stay assembly	1		1250
9	C1-03.00043044	Slewing machinery arr.	1		3350
8	C1-03.00043044	Counterjib 22M arr.	1		1290
7	C1-04.00043042	Counterjib 22M assy.	1		5800
6	C3-03.00043029	Cabin/Suspension assy.	1		2000
5	C1-03.00043038	Slewing arrangement	1		7300
4	C1-04.00043019	Top tower assembly	1		3365
3	C1-01.00045701	Mast W22-2	1		3750
2	C1-01.00039777	Mast W22-2	1		3750
1	C1-01.00039468	Bolt. mast/cross/suppl. leg	6		3750 22.3R

KONSTR.: PROJ. KRANTYPE: STK./SAML. TEGN.

TEGN.: 20010316 M

SKALA: OVERF. AREAL OVERLADE-BEHANDLING: MATE: DIM.:
 1:150

ERSTATTER: TOTALVÆGT: 188000 kg ANT. TEGNING: ANT. STYKKE: TITEL

ERSTATET AF: TRANSPORTMÅL: m³

OPRINDELSE: Bemærkninger

PROJ. KRANTYPE: STK./SAML. TEGN.

TEGN.: 20010316 M

SKALA: OVERF. AREAL OVERLADE-BEHANDLING: MATE: DIM.:
 1:150

ERSTATTER: TOTALVÆGT: 188000 kg ANT. TEGNING: ANT. STYKKE: TITEL

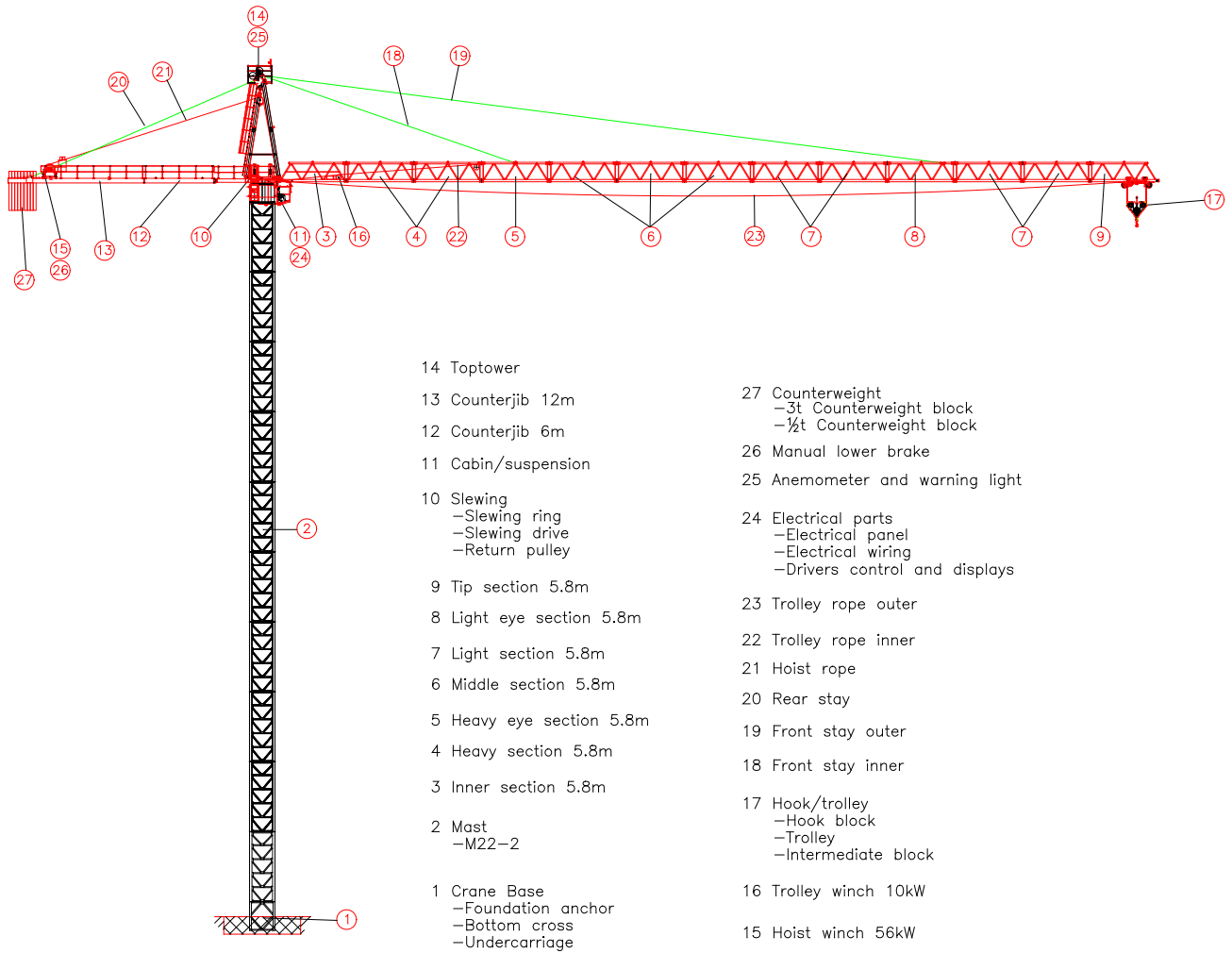
ERSTATET AF: TRANSPORTMÅL: m³

OPRINDELSE: Bemærkninger

Main assembly drawing
 K-320 - S/N 1468
 TECN. NR. C1-01.00045699-00

NORCRANES A/S
 NORDKRANVEJ 2 DK-3540 LYNØE
 PHONE: +45 48 18 74 00 FAX: +45 48 18 88 07

DENOMINATION OF TOWER CRANE COMPONENTS



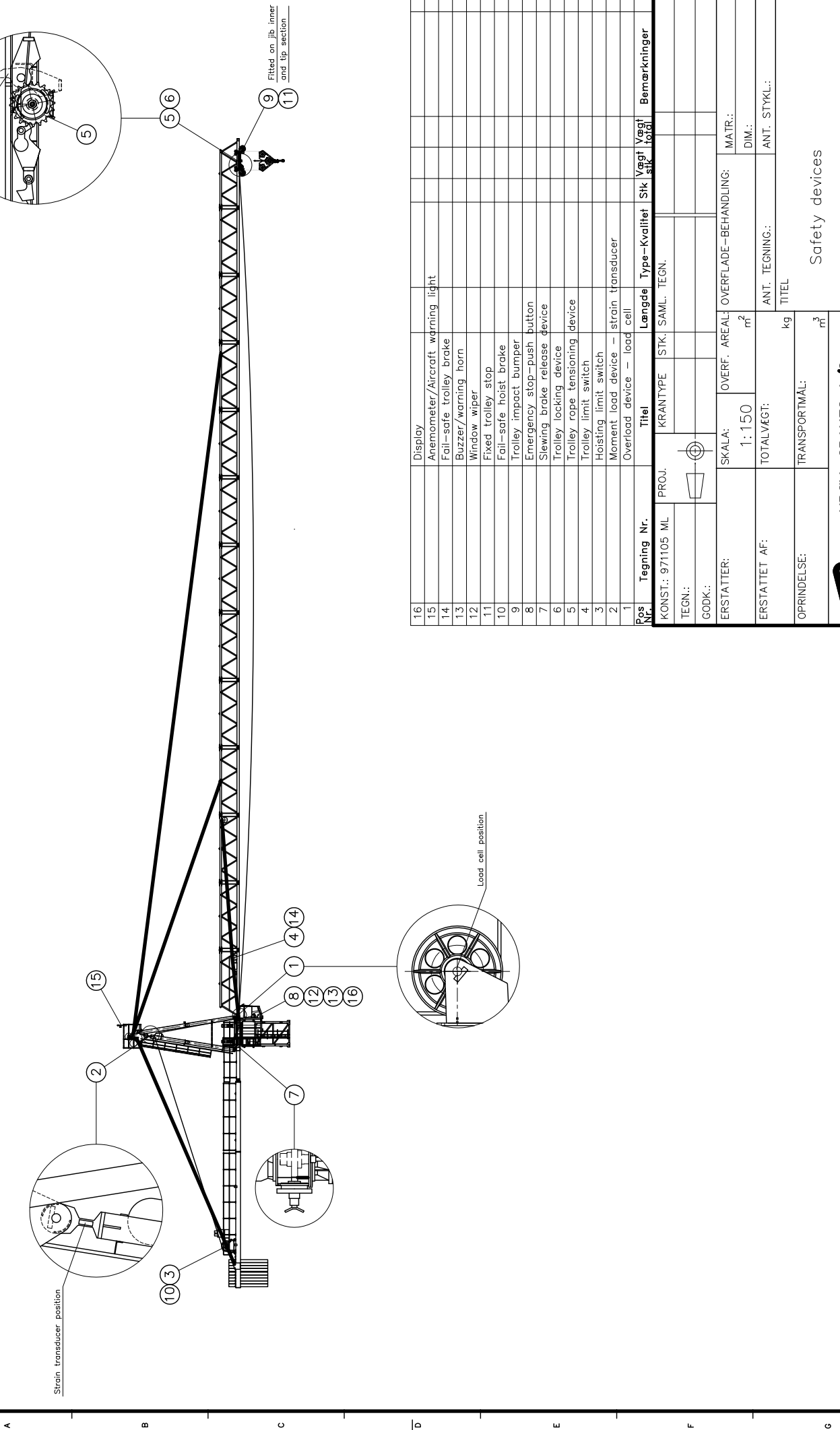
- | | |
|---|---|
| 14 Toptower | 27 Counterweight
-3t Counterweight block
-½t Counterweight block |
| 13 Counterjib 12m | 26 Manual lower brake |
| 12 Counterjib 6m | 25 Anemometer and warning light |
| 11 Cabin/suspension | 24 Electrical parts
-Electrical panel
-Electrical wiring
-Drivers control and displays |
| 10 Slewing
-Slewing ring
-Slewing drive
-Return pulley | 23 Trolley rope outer |
| 9 Tip section 5.8m | 22 Trolley rope inner |
| 8 Light eye section 5.8m | 21 Hoist rope |
| 7 Light section 5.8m | 20 Rear stay |
| 6 Middle section 5.8m | 19 Front stay outer |
| 5 Heavy eye section 5.8m | 18 Front stay inner |
| 4 Heavy section 5.8m | 17 Hook/trolley
-Hook block
-Trolley
-Intermediate block |
| 3 Inner section 5.8m | 16 Trolley winch 10kW |
| 2 Mast
-M22-2 | 15 Hoist winch 56kW |
| 1 Crane Base
-Foundation anchor
-Bottom cross
-Undercarriage | |

HOIST	MANUFAC	TYPE	kW	RPM	RATIO	QTY	P/N
MOTOR	Siemens	1LP9207	42.5	1760	-	1	15.00050916
MOTORBRAKE	Siemens	2LM8400-0NA60	-	-	-	1	-
GEAR	Nordgear	SK9086P-B	-	-	-	1	17.00041468
LIMIT SWITCH	Stromag	323BM-492	-	-	323	1	14.12280893

TROLLEY	MANUFAC	TYPE	kW	RPM	RATIO	QTY	P/N
MOTOR	Siemens	1PC10021	16.1	2955	-	1	15.00050992
MOTORBRAKE	Siemens	BFK470-16	-	-	-	1	-
GEAR	Nordgear	SK9042 AZB	-	-	54.15	1	17.00043275
LIMIT SWITCH	Stromag	75BM-492	-	-	75	1	14.12280929

SLEWING	MANUFAC	TYPE	kW	RPM	RATIO	QTY	P/N
MOTOR With encoder	Siemens	1PC10021	11.5	2850	-	1	15.00050890
MOTOR W O encoder	Siemens	1PC10021	11.5	2850	-	1	15.00050889
BRAKE	Krøll	K-Brake	-	-	-	2	16.00039600
GEAR	Röchling	8875-M-2	-	-	457	2	17.00037057
FLEX. COUPLING	Rotex	38 CF	-	-	-	2	19.00037513

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF KRÖLL CRANES A/S. IT IS TO BE REPRODUCED IN WHOLE OR PART WITHOUT PERMISSION.



Pos. Nr.	Tegning Nr.	Titel	Længde	Type	Kvalitet	Stk	Vægt	Bemærkninger
							stik	
16		Display						
15		Anemometer/Aircraft warning light						
14		Fail-safe trolley brake						
13		Buzzer/warning horn						
12		Window wiper						
11		Fixed trolley stop						
10		Fail-safe hoist brake						
9		Trolley impact bumper						
8		Emergency stop—push button						
7		Slewing brake release device						
6		Trolley locking device						
5		Trolley rope tensioning device						
4		Trolley limit switch						
3		Hoisting limit switch						
2		Moment load device — strain transducer						
1		Overload device — load cell						

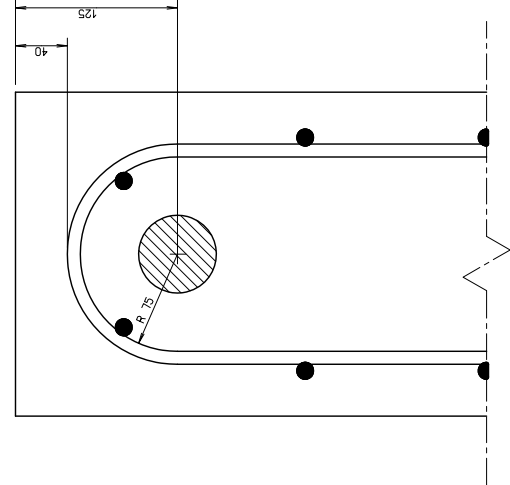
KONST.: 971105 ML	PROJ.	KRANTYPE	STK.	SAML.	TEGN.
TEGN.:					
GODK.:					
ERSTÅTTER:	SKALA:	OVERF. AREAL:	OVERFLADE-BEHANDLING:	MATR.:	
	1:150	m ²		DIM.:	
ERSTATTET AF:	TOTALVÆGT:	kg	ANT. TEGNING.:	ANT. STYKL.:	
OPRINDELSE:	TRANSPORTMÅL:	m ³	TITEL		
			Safety devices		

KRÖLL CRANES A/S
 NORDKRANVEJ 2 DK-3540 LYNGBE
 PHONE: +45 48 18 74 00 FAX: +45 48 18 88 07

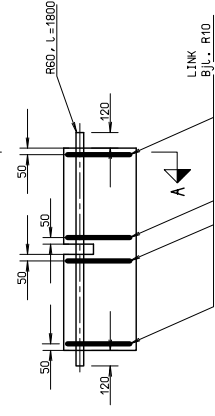
TEGN. NR. C1-04.00043032-00

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF
 HELL GATES AS. IT IS TO BE USED ONLY FOR THE PROJECT AND CANNOT BE REPRODUCED IN WHOLE OR PART WITHOUT PERMISSION.

A-A
 1:2



ADDITIONAL REINFORCEMENT
 INDSTØBNING OG
 EKSTRA ARMERING
 1:20



NOTE:
 DIMENSIONS:
 UNSPECIFIED DIMENSIONS AND DIMENSIONS OF REINFORCEMENT BARS IN mm.
MATERIALS:
 CONCRETE TO BE MADE WITH A CHARACTERISTIC CYLINDER STRENGTH $f_{ck} = 20$ MPa. THE BLOCKS MUST BE PROTECTED AGAINST AGGRESSIVE MEDIA BY USING A PROTECTIVE COATING. THE PROTECTIVE COATING MUST BE SUITABLE FOR EXPOSURE TO SALT AND SMOKE-LADEN ATMOSPHERE, SCALING AND BRACKISH WATER.
 ROUND BARS TO BE OF STEEL QUALITY Rst 37-2 TO DIN17100.

TOLERANCES:
 WEIGHT: INDIVIDUAL BLOCKS +/- 10%, TOTAL +/- 2%
 THICKNESS: +/- 5mm
 OUT-OF-FLATNESS: +/- 5mm
 OTHER DIMENSIONS: +/- 5mm
 THE SPECIFIC WEIGHT OF THE FINISHED BLOCKS MUST BE 2300 kg/m³. OTHERWISE, INCREASE THE HEIGHT OF THE BLOCK (THE HEIGHT GIVEN IS 560 mm).
 THE FORMWORK TO BE MADE OF DRESSED BOARDS OR WATERPROOF PLYWOOD. SHARP EDGES SHOULD BE CHAMFERED 45° X 15 mm.
 ALL BLOCKS TO BE CHECK-WEIGHED 3 WEEKS AFTER CASTING. MARK THE BLOCK WEIGHT ON THE TOP OF EACH BLOCK USING WATER-RESISTING PAINT.
 ANY STEEL BAR PROTRUDING FROM THE CONCRETE MUST BE PROTECTED WITH RUST-PREVENTIVE PAINT OR METAL-COATING BEFORE CASTING. MAKE SURE THAT ANY GALVANIC CONTACT BETWEEN PROTRUDING STEEL BARS AND THE REST OF THE REINFORCEMENT IS CUT OFF COMPLETELY.

SYMBOLS:
 — REINFORCEMENT, FRONT SIDE
 - - - REINFORCEMENT, REAR SIDE
 R = ROUND BAR

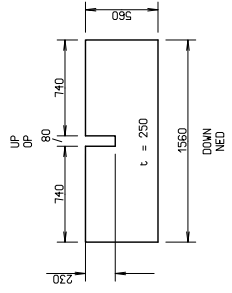
NB:
 MÅLE
 UBERVAINTE MÅL I mm.
 ARMERINGSDIMENSIONER I mm.

MATERIALERE
 BETON UDØRES MED EN KARRIERISTISK CYLINDERSTYRKE $f_{ck} = 20$ MPa. KONSTRUKTIONEN HENREVES TIL AGRESSIV MILJØKLASSE I H.T. DS411.
 RUNDJERN UDØRES AF Rst 37-2 I H.T. DIN 17100

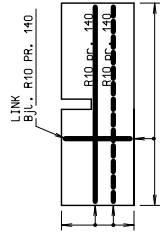
TOLERANSEER:
 VÆGT +/- 10% PÅ ENKELTE KLOBBER, TOTALT +/- 2%.
 TYKKELSE +/- 5mm
 AFVIGELSE FRA PLANEN +/- 5mm
 ØVRIGE MÅL +/- 5mm
 DER ER REGNET MED EN RUMVÆGT I DEN FERDIGE KONSTRUKTION PÅ 2300 kg/m³. SÅFREMDET DETTE IKKE MENS AT HOLDE STIK ANDRES LØSSEN (OE 560 mm) FORHOLDSMÆSSIGT.
 KONSTRUKTIONEN HENREVES TIL Høj SJKERHEDSKLASSE OG UDØRES I NORMAL KONTROLKLASSE I H.T. DS411.
 FORSKALLINGEN UDØRES AF HØJLEDE BRØDDELLER ELLER VANDFASTE KRYSTFINDERPLADER.
 SKARPE KANTER UDØRES MED SKRA AFFASNINGER 45° X 15 mm.
 3 UGER EFTER STØBNINGEN VIJES HVER ENKELT BLOK. VÆGTEN AF BLOKKEN PÅVALES DENNE MED UERBESTENDIG MALING PÅ DEN OPDIJENDENDE KANT.
 OMRÅDER AF STÅLBELE, SOM RAGER UD AF BETONEN, SKAL INDEN UDSTØBNINGEN SJRES EFFEKTIVT MOD KORROSION VED BEHANDLING MED RUSTBESKYTTENDE MALING ELLER METALISERING. DET SKAL SJRES, AT AL GALVANISK KONTAKT MELLEN DET UDØRANDE R60 OG DEN ØVRIGE ARMERING ER AFBRUDT.

SIGNATURER:
 — ARMERING I FORSIDE
 - - - ARMERING I BAGSIDE
 R BETEGNER RUNDJERN

BLOCK DIMS.
 BETONMÅL
 1:20



NORMAL REINFORCEMENT
 NORMAL ARMERING
 1:20



KONST.	PROJ.	KRANTZYRE	BRUK	SAMM. TECH.	
TEKN. :	K160				
UDGIV. :	K320				
ERSTATTER :	SKALA	OVERF. AREAL	OVERFLADE-BEHANDLING	MATR.	
	1:10				
ERSTATTET AF :	TOTALVGT:	ANT. TEKNINGE:	ANT. STYKKE:		
OPPRINDELSE :	TRANSPORTVÆGT:	TITTEL			
					500 kg counterweight
HELL GATES AS HØRDRAVENVEJ 2, 8450 LYNØE, DENMARK TLF: +45 46 46 46 46 WWW.HELLGATES.COM					
TEKN. NR.					C1-72.00037362-00

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 B nach EN 10 204 für geschmiedete Lasthaken nach DIN 15 404, Teil 1
 Works certificate 3.1 B according to EN 10 204 for forged load hooks according to DIN 15 404, part 1

Herstellereklärung 89/392/EWG⁹
 Declaration of manufacturer 89/392/EWG⁹

Besteller:
 orderer: Kroll Giant

Hersteller:
 manufacturer: STAHLHAMMER BOMMERN Gebr. Schneider

Bestell-Nr.:
 order-no.: 1008642-1

Liefer-Nr.:
 delivery-no.: 6145

Art des Lasthakens:
 type of load hook: GSN Einfachhaken DIN 15 401 / Doppelhaken DIN 15 402
 single hook DIN 15 401 / double hook DIN 15 402

Lasthaken-Nr.:
 load hook no.: 10 Stückzahl:
 quantity: 10

Schmelz-Nr.:
 melt no.: 420596 Los:
 batch: _____

STB

Kennzeichnung des Lasthakens
 marking of load hook

1. Zeile: STB

2. Zeile: P Nr. 10

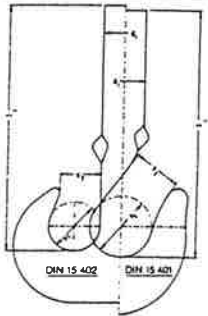
3. Zeile: x9979-11b.20

4. Zeile: DIN 15401

Int. Chargen-Nr.: 1974

Prüfung der Werkstoffeigenschaften / material properties

Material nach DIN 15 404, Teil 1, Abschnitt 3.1 DIN 17 103, 15 400 sowie EN 10 083		Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse ⁹ Massenanteil in % chemical composition according to the melt analysis ⁹ quantities in %													
	Kurzname label	C	Si	Mn	P	S	N	Al ⁹ ges. ≥	Cr	Cu	Mo	Ni	Nb	V	Nb+V
Sollwerte ¹⁾ rated values	P StE 355	0.20	0.10-0.50	0.90-1.65	0.035	0.030	0.020	0.020	0.30	0.20	0.08	0.30	0.05	0.10	0.12
	34CrNiMo6	0.30-0.38	0.40	0.50-0.80	0.035	0.035	-	0.020	1.30-1.70	-	0.15-0.30	1.30-1.70	-	-	-
Istwerte actual values	StE 355	.17	.26	1.23	.008	.004	.009	.041	1.10	.025	.003	.025	.02	.00	.02



Mechanische und technologische Eigenschaften für Erzeugnisdicken S in mm ² bei Raumtemperatur mechanical and technological properties for product thicknesses S in mm ² at room temperature											
Zugfestigkeit R _m für maßgebliche Wärmebehandlungsdurchmesser in mm tensile strength R _m for decisive heat treatment diameters in mm	Obere Streckgrenze R _{eH} für maßgebliche Wärmebehandlungsdurchmesser in mm yield point R _{eH} for decisive heat treatment diameters in mm	Bruchdehnung (L ₀ = 5d ₀) für maßgebliche Wärmebehandlungsdurchmesser in mm elongation (L ₀ = 5d ₀) for decisive heat treatment diameters in mm	Kerbschlagarbeit A _v (ISO-V) bei -20°C ² impact strength A _v (ISO-V) at -20°C ²								
≤ 100 > 100 ≤ 600	≤ 24 > 24 > 50 > 100 > 150 > 375 ≤ 50 ≤ 100 ≤ 150 ≤ 375 ≤ 600	≤ 150 > 150 ≤ 600	J mindestens at least 39								
Sollwerte rated values	P StE 355	490-630	470-630	355	335	315	295	275	23	21	39
	34CrNiMo6 ⁹⁾	-	-	620	620	620	620	620	-	-	27
Istwerte actual values	StE 355	565			386				28		266

- 1) Die Sollwerte der chemischen Zusammensetzung gelten für die Schmelzanalyse. The nominal values of the chemical compositions are applicable to the melt analysis. Bei Stückgewichten gelten die zulässigen Abweichungen von den Grenzwerten der Schmelzanalyse nach DIN 17 103 und EN 10 083. The admissible deviations of the limit values of the melt analysis according to DIN 17 103 and EN 10 083 are applicable to piece analysis.
- 2) Ermittelt an ISO-Spitzkerbprobe nach DIN 50 115, Probenlage längs zum Faserverlauf, Mindestwerte nach DIN 17 103. Determined at ISO V-notch sample according to DIN 50 115, position of sample along the grain flow, minimum values according to DIN 17 103. Der Mindestwert der Kerbschlagarbeit A_v beträgt bei Raumtemperatur 55 J. The minimum value of the resilience A_v is 55 J at room temperature.
- 3) Weitere Festlegungen nach DIN 17 103 und EN 10 083. Further determinations according to DIN 17 103 and EN 10 083.
- 4) Siehe DIN 15 400, Tab. 2² Vide DIN 15 400, table 2²
- 5) Nicht angegebene Sollwerte nach EN 10 083. Not stated nominal values according to EN 10 083.
- 6) Herstellereklärung i. S. der EG-Richtlinie Maschinen 89/392/EWG, Anhang II B. Die o. a. Komponente bildet ausschließlich im Zusammenhang mit anderen Komponenten eine funktionsfähige Einheit, die mit dem CE-Zeichen zu kennzeichnen ist. Declaration of manufacturer by rule of E.C. law considering Machines 89/392/European Economic Community Part II B. The component mentioned above forms specifically in combination with other components a working unit, that can only be marked with the CE-approval seal.
- Fertigung gemäß QS-System nach DIN ISO 9002. Production following QS-System according to DIN ISO 9002.

Wärmebehandlung: / Heat Treatment:
 Bei 920 °C 3 Stunde normalgeglüht, beschleunigt abgekühlt in Wasser und anschließend sofort bei 520 °C spannungslarm gegläht.
 Normalized at °C hours, chilled in water and subsequently immediately low stress annealed at °C.

Bemerkung:
 note: _____

Prüfung auf Maßhaltigkeit: / Test of dimensional accuracy:
 Alle Maße liegen innerhalb der Grenzabmaße. / All deviation of measurements in tolerances.

Prüfung auf Oberflächenrisse: / testing of surface cracks:

Prüfverfahren: Magnet-Streufußverfahren magnetic leakage process	Prüfergebnis: Frei von Oberflächenrisse, die die Verwendbarkeit beeinträchtigen können. No surface cracks having influence on applicability
---	--

nur für freiformgeschmiedete Lasthaken: Prüfung auf innere Trennungen: / testing of internal severances: only for hammer forged lifting hooks

Prüfverfahren: Ultraschall-Prüfung ultrasonic testing	Prüfergebnis: Frei von inneren Trennungen, die die Verwendbarkeit beeinträchtigen können. No internal severances, having influence on applicability.
--	---

Sonstiges:
 others: _____

Schmelzanalyse / melt analysis
 Stückanalyse / piece analysis

59077 Hamm, 15.01.1998
 Datum / date

[Handwritten Signature]
 Unterschrift / signature



Werksbescheinigung nach DIN EN 10204 - 2.1

DN011219

Certificate of compliance with the order
Attestation de conformité à la commande

Auftrags-Nr. : 471954 St
Mfg-No.
Notre commission

Besteller : Kroll Cranes A/S, DK-3540 Lyngø
Orderer
Acheteur

Bestell-Nr. : 1019396-1, Telefax, 13.03.01
Order-No.
Votre commande

Länge des Seiles : 350 m
Length of the rope
Longeur du câble

Nenn Durchmesser : 18 mm
Diameter of rope
Diametre nominal

Nennfestigkeit : 1770 N/mm²
Tensile strength of the wires
Résistance à la traction nominale

Schlagrichtung/Schlagart.... : rechtsgängig, Gleichschlag
Lay
Sens du câblage

Oberfläche der Drähte..... : blank
Surface finish of the wires
Clair ou galvanisé

Seiltype : DIEPA D 915 CZ
Type of rope
Composition

Rechnerische Bruchkraft ... : 290 kN
Calculated breaking force
Charge de rupture calculée


Mindestbruchkraft : 241 kN
Minimum breaking force
Charge de rupture minimale

Ring-/Haspel-Nr...... : 1 Haspel, gez. ARD
Coil, reel No.
Emballage no.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
We hereby certify, that the material described above complies with the terms of the order contract.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Neustadt bei Coburg, 16.03.2001

AUGUST RICH. DIETZ & SOHN
Draht- und Hanfseilwerk
GmbH & Co. KG
D-96456 Neustadt bei Coburg



.....
Unterschrift
signature
signature

K 320/1468

KATWIRE

Diepa®

Werksbescheinigung nach DIN EN 10204 - 2.1

DN011653

Certificate of compliance with the order
Attestation de conformité à la commande

Auftrags-Nr. : 472637 St
Mfg-No.
Notre commission

Besteller : Kroll Cranes A/S, DK-3540 Lyngø
Orderer
Acheteur

Bestell-Nr. : 1019655, 09.04.01
Order-No.
Votre commande

Länge des Seiles : 1 x 150 m, 1 x 85 m
Length of the rope
Longeur du câble

Nenn Durchmesser : 9 mm
Diameter of rope
Diametre nominal

Nennfestigkeit : 1770 N/mm²
Tensile strength of the wires
Résistance à la traction nominale

Schlagrichtung/Schlagart... : rechtsgängig, Kreuzschlag
Lay
Sens du câblage

Oberfläche der Drähte..... : blank
Surface finish of the wires
Clair ou galvanisé

Seiltype : DIEPA K 114
Type of rope
Composition

Rechnerische Bruchkraft ... : 71,3 kN
Calculated breaking force
Charge de rupture calculée

Mindestbruchkraft : 59,9 kN
Minimum breaking force
Charge de rupture minimale

Ring-/Haspel-Nr...... : 2 Haspeln, gez. ARD
Coil, reel No.
Emballage no.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
We hereby certify, that the material described above complies with the terms of the order contract.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Neustadt bei Coburg, 11.04.2001

AUGUST RICH. DIETZ & SOHN
Draht- und Hanfseilwerk
GmbH & Co. KG
D-96456 Neustadt bei Coburg



.....
Unterschrift
signature
signature



EU-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

Fabrikant : KRØLL CRANES A/S
Adresse : NORDKRANVEJ 2
DK-3540 LYNGE

Telefon : 48 18 74 00

erklærer hermed, at følgende maskine

Type : TÅRNDREJEKRAN
Model : K 320
Serie nr. : 1468
Fabrikationsår : 2001

og som er omfattet af denne erklæring, er i overensstemmelse med følgende direktiver og andre normative dokumenter:

EU-direktiv 73/23/EØF, 89/336/EØF
EU-direktiv 79/113/EØF, 81/1051/EØF, 85/405/EØF,
84/534/EØF, 87/405/EØF

i henhold til bestemmelserne i direktiv 89/392/EØF og senere til-
læg om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om
maskiner under særlig henvisning til direktivets bilag I om væsent-
lige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og
fremstilling af maskiner.


Teknisk dokumentation i henhold til maskindirektivets bilag V er til
rådighed.

Såfremt der foretages ændringer på maskinen uden vores accept herpå,
mister denne erklæring sin gyldighed.

Sted og dato :

LYNGE, April 2001

Ansvarlige :


KRØLL CRANES A/S

Nordkranvej 2
3540 Lyng
Tlf. 48 18 74 00